

METALLE

Die GE M2 Dual Laser kann eine breite Palette an Metallen verarbeiten, die für unterschiedliche Anwendungen geeignet sind. Hier die gängigsten.

3D-DRUCK

- + ALUMINIUMLEGIERUNGEN**
EIGENSCHAFTEN: Leicht, hohe Festigkeit, ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit
ANWENDUNGEN: Luft- und Raumfahrt, Automobilbau, Elektronik
- + EDELSTAHL**
EIGENSCHAFTEN: Hohe Korrosionsbeständigkeit, Festigkeit und Duktilität
ANWENDUNGEN: Medizintechnik, Lebensmittelindustrie, Werkzeugbau
- + KOBALT-CHROM-LEGIERUNGEN**
EIGENSCHAFTEN: Hohe Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit, biokompatibel
ANWENDUNGEN: Zahnimplantate, orthopädische Implantate, medizinische Geräte
- + KUPFERLEGIERUNGEN**
EIGENSCHAFTEN: Hervorragende elektrische und thermische Leitfähigkeit
ANWENDUNGEN: Elektronik, Wärmetauscher, Systeme zur Wärmeabfuhr
- + MARAGING-STAHL**
EIGENSCHAFTEN: Sehr hohe Festigkeit und Härte nach Wärmebehandlung, gut zerspanbar
ANWENDUNGEN: Werkzeugbau, Formenbau
- + NICKELLEGIERUNGEN**
EIGENSCHAFTEN: Hitzebeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, mechanische Festigkeit bei hohen Temperaturen
ANWENDUNGEN: Luftfahrt, Turbinenkomponenten, Energieindustrie
- + TITANLEGIERUNGEN**
EIGENSCHAFTEN: Festigkeit zu Gewicht, biokompatibel, korrosionsbeständig
ANWENDUNGEN: Medizintechnik, Luftfahrt, Motorsport
- + WERKZEUGSTAHL**
EIGENSCHAFTEN: Hohe Härte und Verschleißfestigkeit nach Wärmebehandlung
ANWENDUNGEN: Herstellung von Werkzeugen und Formen